

★★★ 5 und mehr Prüfungen · ★★★ 3–4 · ★★★ 1–2 · ★★★ bisher nicht direkt geprüft ÜB = Seiten im Arbeits- und Übungsbuch Lesereihenfolge: links von oben nach unten, dann rechts

7.1 Aufgaben, Durchlaufzeit, Störungen ★★★ · ÜB S. 121–123

Aufgaben

- Menge · Termin · Qualität · Kosten
- Soll-Ist, Abweichung melden

Einflüsse auf die DLZ

- Liegen, Warten, Transport
- Rüsten, große Lose
- Störungen, fehlende Abstimmung
- Ausfallstrategie, Personal
- Bearbeitung oft nur 10–30 %

Störungsarten

- technisch · organisatorisch
- personell · materialbedingt

Instandhaltung

- Ausfall · vorbeugend · zustandsorientiert

Regelkreis

- Soll → Strecke → Messen (BDE)
- Regler vergleicht → Stellgröße

Prüfungsrelevanz in 23 IHK-Prüfungen	
7.3 Produktionscontrolling	★★★ 2×
7.1 Aufgaben und Ziele der Produktionsüberwachung	★★★ 1×
7.2 Informationsmanagementsysteme im Produktionsbereich	★★★ 1×

KAPITEL 7 · RAHMENSTOFFPLAN 8.7

Produktionsüberwachung

in 4 von 23 Prüfungen

Querverbindungen und Prüfungstipps

- Durchlaufzeit und DLZ-Faktor rechnen: Kapitel 4
- BOA, Kanban, Splitting, Überlappung als Gegenmaßnahmen: Kapitel 6
- Primärbedarf und Kapazität im PPS: Kapitel 2
- Zeitgrad und Vorgabezeiten: Kapitel 3
- SPC und Qualitätsregelkarten: Fach 10

Typische Fehler

- PPS-Module nur als Schlagwort genannt
- Einflussfaktor ohne Wirkung beschrieben
- Leistungsrate der OEE mit REFA-Leistungsgrad verwechselt
- Ausschuss- und Gutteilquote als zwei Kennzahlen gezählt

7.2 CIM, PPS, BDE/MDE ★★★ · ÜB S. 123–125

CIM

- CAD Konstruktion
- CAP Arbeitsplanung
- CAM Fertigung
- CAQ Qualität
- PPS organisatorisch

Daten

- Stammdaten pflegen
- Bewegungsdaten aktuell

PPS-Module

- Planung: Primärbedarf, Materialbedarf, Zeit/Kapazität
- Steuerung: Freigabe, Feinterminierung, Fortschrittskontrolle
- Name + Aufgabe beschreiben

BDE / MDE

- MDE automatisch aus Steuerung
- MES: ERP ↔ Maschine

7.3 Produktionscontrolling ★★★ · ÜB S. 125–127

Aufgaben

- Ist-Daten erfassen
- Soll-Ist, Abweichungsanalyse
- Entscheidungsdaten

OEE

- $V \times L \times Q$
- $810/900 \cdot 405 \times 1,8/810 \cdot 397/405$
- = 79,4 %

Analyse

- Zeitvergleich, Benchmarking
- Wertstromanalyse

Kennzahlen

- Nutzungsgrad 84,4 %
- Ausschussquote 2,0 %
- Termintreue 92,0 %
- Produktivität 3,75 Stück/h
- DLZ-Faktor 4,0 → 75 % Übergang

Kosten senken

- SMED, Kanban, KVP
- Standards, Poka-Yoke